



SINCE 1919

MARIO DI MAIO

PRODUZIONE DELLA LINEA COMPLETA DI MACCHINE E UTENSILI PER L'INDUSTRIA ORAFO-ARGENTIERA - TECNOLOGIA
PRODUCTION OF COMPLETE LINE OF JEWELLERY MACHINES INCLUDING NECESSARY KNOW HOW TECHNOLOGY

20122 MILANO
VIA PAOLO DA CANNOBIO 10
TELEFONO: (02) 80.99.26
FAX: (02) 86.02.32 - 86.21.05
CABLE: DIMAIOMIL - MILANO
TELEX: 321177 DIMAIK I

MICROPRESSE IDRAULICHE MDM SINO A 1000 TONN.

L'eccezionale forza di spinta in relazione alle minime dimensioni d'ingombro, l'alta produttività ed il funzionamento silenzioso senza colpi nè urti, sono le principali caratteristiche che fanno apprezzare e preferire le micropresse idrauliche **MDM** nel campo dello stampaggio a freddo dei metalli.

Tra gli altri campi di impiego si possono citare:

- coniatura di monete, medaglie e distintivi
- riproduzione e fabbricazione di stampi
- imbutitura profonda
- prove di resistenza alla compressione
- metallurgia delle polveri

Le Micropresse **MDM** sono normalmente costruite con la capacità di 210 - 300 - 500 tonn. È possibile avere a richiesta dimensioni diverse da quelle standard, così come capacità superiori fino a 1000 tonnellate.

Sulle presse il raffreddamento del circuito idraulico è ottenuto per mezzo di normale circolazione d'acqua a perdere, o con apposito scambiatore di calore da richiedersi al momento dell'ordine.

MDM HYDRAULIC MICROPRESSES UP TO 1000 TONS.

Remarkable pressure despite the extremely reduced overall dimensions, excellent performance, noiseless operation, absence of shocks ensuring a longer life to the dies are the main features of **MDM** Hydraulic Micropresses justifying the preference they enjoy in the field of the metal cold stamping.

They are mainly used in the fields:

- minting and coining of coins, medals and badges
- die sinking
- deep drawing
- compression resistance tests
- powder metallurgy, etc.

The **MDM** Micropresses are normally built with a capacity equivalent to 210 - 300 - 500 tons. On request different dimensions from the standard ones are available, as well as higher capacities up to 1000 tons.

The hydraulic circuit on our micropresses is cooled by ordinary water circulation connected to water tap or by a special oil cooler to be requested when placing the order.

MP 300 MDM



A richiesta possiamo fornire stampi per ogni esigenza
Any type of dies supplied on request
Sur demande nous fournissons n'importe quel type d'estampe
A petición podemos suministrar troqueles para cada exigencia



CARATTERISTICHE COMUNI

- **Corpo:** monolitico in acciaio fucinato, opportunamente trattato e lavorato, con cilindro e pistone incorporati.
- **Circuito idraulico:** composto da:
 - una pompa a bassa pressione per l'avvicinamento rapido
 - una pompa ad alta pressione per ottenere la forza di spinta voluta
 - una serie di componenti idraulici appositamente studiati per il comando, la regolazione e la sicurezza del circuito idraulico
- **Basamento:** in acciaio saldato, racchiude la pompa e le parti idrauliche e permette una posizione di lavoro comoda e funzionale
- **Forza di spinta:** regolabile da zero al valore massimo
- **Azionamento:**
 - a comando idraulico manuale per il piazzamento degli stampi
 - a comando elettro-idraulico per la produzione.

Dopo aver caricato il pezzo nello stampo, è sufficiente premere due pulsanti per ottenere tutto il ciclo di stampaggio e il ritorno automatico della tavola alla posizione di partenza.

DESCRIPTION

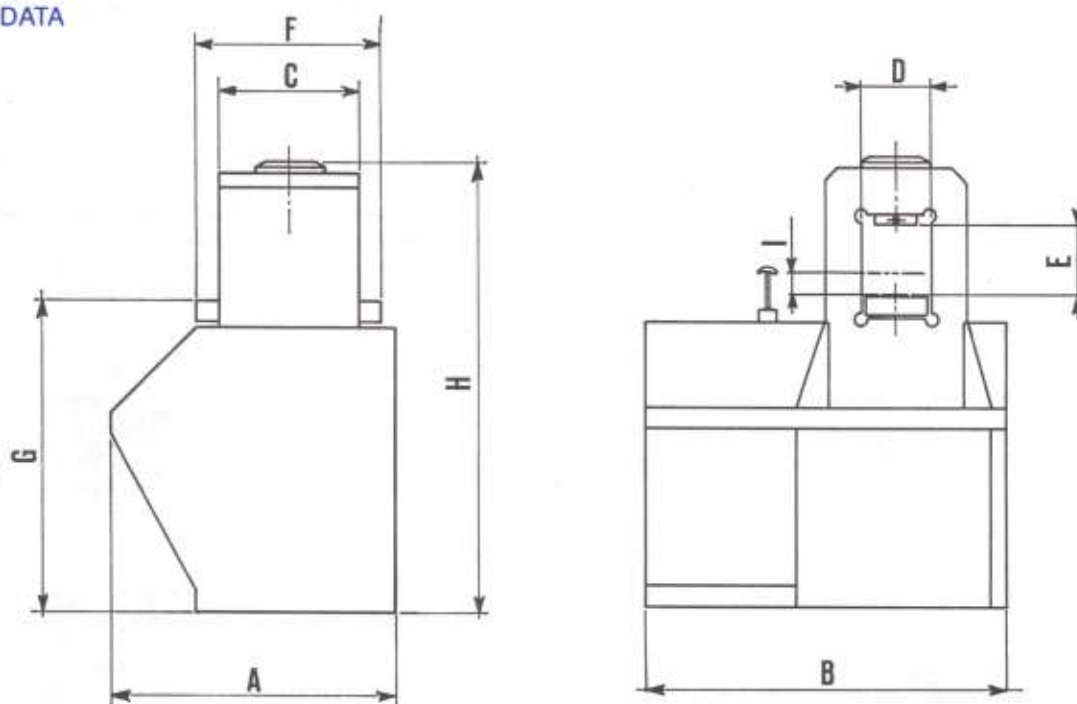
- **Body:** a square single piece of forged steel, properly treated and machined, houses the cylinder and the piston
- **Hydraulic circuit:** including:
 - a low-pressure pump for a quick approach
 - a high-pressure pump to reach the desired pressure
 - a set of hydraulic components especially studied for control, adjustment and safety of the hydraulic circuit
- **Base:** made of welded steel, enclosing the pump and the hydraulic parts enabling a comfortable position for the operator
- **Pressure regulation:** it can be adjusted from 0 the highest value
- **Operation:**
 - by hand hydraulic control to place the dies
 - by electric-hydraulic control for production.

Once the piece has been loaded on the die, just press the two push-buttons to obtain the full operation with automatic table return after stamping at pre-set pressure.

PRESSE MP 210 - 300 - 500 PRESSES

DATI DI INSTALLAZIONE

TECHNICAL DATA



Dimensioni
Dimensions (mm)

Peso
Weight (kg.)

Carica olio
Oil quantity (l)

Potenza elettrica
Electric power

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | | | |
|------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|------|----|------|----|----------------|
| 210 | 700 | 800 | 260 | 210 | 196 | 376 | 1095 | 1460 | 60 | 700 | 45 | 3,0 kW - 4 CV |
| 300 | 800 | 1150 | 310 | 320 | 252 | 450 | 1055 | 1520 | 60 | 1350 | 50 | 7,5 kW - 10 CV |
| 500 | 930 | 1270 | 430 | 345 | 219 | 580 | 1100 | 1625 | 60 | 1660 | 50 | 7,5 kW - 10 CV |

MICROPRESSES HYDRAULIQUES MDM JUSQU'À 1000 TONNS

La elevada presión suministrada, las mínimas dimensiones del conjunto, la grande productividad y silenciosidad de funcionamiento sin golpes y sin choques, son las dotes más sobresalientes que hacen apreciar y preferir las microprensas hidráulicas **MDM** en el sector del estampado en frío de los metales.

Entre las muchas posibilidades de empleo mencionamos algunas:

- acunado de monedas, medallas y distintivos
- reproducción de troqueles
- embutido profundo
- pruebas de resistencia a la compresión
- metalurgia de los polvos etc.

Las Microprensas **MDM** se fabrican normalmente con capacidad de 210 - 300 - 500 toneladas. A petición se pueden suministrar Microprensas con dimensiones distintas de las standard, como también con capacidades superiores a las indicadas, hasta 1000 toneladas.

En las prensas la refrigeración del circuito hidráulico se consigue mediante normal circulación de agua a perder. En alternativa, la refrigeración se puede conseguir con equipo automático especial que se solicita al momento del pedido.

CARACTERISTICAS COMUNES

- **Cuerpo:** monobloque de acero forjado, oportunamente tratado y trabajado, encierra el cilindro y el pistón
- **Circuito hidráulico:** compuesto de una bomba de baja presión para el acercamiento rápido
 - una bomba de alta presión para lograr la presión de trabajo
 - una serie de componentes hidráulicos estudiados para el mando, la regulación y la seguridad del circuito hidráulico
- **Base:** de carpintería de acero encierra las bombas y los órganos hidráulicos y permite una posición de trabajo holgada y funcional
- **Presión de trabajo:** regulable desde cero hasta al valor máximo
- **Accionamiento:** por medio de mando hidráulico manual para la colocación de las matrices
 - con mando electro-hidráulico para la producción.

Después de haber cargado la pieza en el troquel es suficiente empujar dos botones para lograr todo el ciclo de estampado y el regreso automático del pistón en la posición primaria.

MICROPRESAS HIDRAULICAS MDM HASTA 1000 TON

Une considérable pression par rapport aux dimensions très réduites, un rendement très élevé, un fonctionnement extrêmement silencieux sans de chocs puissants endommager les estampes sont les qualités plus importantes qui font apprécier et préférer nos Micropresses **MDM** dans le secteur de l'estampage à froid des métaux.

Parmi les différentes possibilités d'emploi on peut mentionner les suivants:

- frappe de monnaies, médailles et insignes
- reproduction et fabrication d'estampes
- emboutissage profond
- essais de résistance à la compression
- métallurgie des poudres.

Les Micropresses **MDM** sont normalement construites avec une capacité de 210 - 300 - 500 tonnes. Il est possible d'obtenir, sur demande, des dimensions différentes de celles mentionnées ainsi qu'une capacité supérieure jusqu'à 1000 tonnes.

Le refroidissement du circuit hydraulique sur nos presses est obtenu par circulation d'eau branché au robinet de l'eau.

Alternativement, le refroidissement pourra être obtenu par un équipement automatique spécial à demander au moment de la commande.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Corps presse:** monobloc carré en acier forgé, convenablement traité et fraisé, contenant le cylindre et pistón
- **Circuit** se composant par: **hydraulique:**
 - une pompe à basse pression pour l'approche rapide
 - une pompe à haute pression pour obtenir la pression désirée
 - une série de composants hydrauliques étudiés spécialement pour la commande, le réglage et la sûreté du circuit hydraulique
- **Base:** en acier soudé comprenant la pompe et les parties hydrauliques, permet une position de travail tout-à-fait confortable
- **Pression:** réglable de zéro jusqu'à la valeur max.
- **Fonctionnement:**
 - par commande hydraulique à main pour placer les estampes
 - par commande électrique-hydraulique pour la production.

Après avoir chargé la pièce sur l'estampe il sera suffisant de presser les deux poussoirs afin d'obtenir tout le cycle d'estampage et le retour automatique du pistón à la position de partance.