

## **B/v-c** BARENATRICE VERTICALE PER CINTURINI PORTA-OROLOGIO

Questa macchina esegue la cava semicircolare sugli spezzoni di cinturini che vanno saldati alla cassa dell'orologio.

La lavorazione avviene per asportazione di truciolo con utensile di diamante che produce una superficie pulita liscia, senza sbavature né strappi.

**RIDUCE** i tempi e i costi di produzione, consente il totale ricupero del metallo.

**RAGGIO** della cava semicircolare, variabile da mm. 5,5 a 31, regolando opportunamente il barenino porta-utensile.

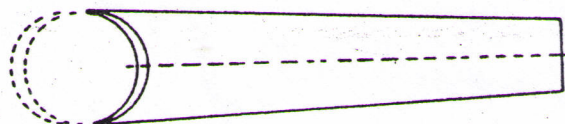
**TESTINA BARENO**, regolabile in conformità alla conicità della cassa.

**INCLINAZIONE** della cava semicircolare variabile da 0 a 20° regolando il morsetto.

**SLITTA LONGITUDINALE**, avanzamento manuale, provvista di dispositivo di fermo a fine corsa con ammortizzatore.

**SPOSTAMENTO** verticale a passo micrometrico.

**ILLUMINAZIONE** del campo di lavoro con lampada corazzata a luce fredda da 4 Watt.



cava semicircolare  
a raggio e inclinazione  
variabile

### CARATTERISTICHE

Tensione di alimentazione standard (trifase) .....	Volt. 220 o 380
altre tensioni A RICHIESTA	
Velocità di rotazione dell'utensile gm. ....	1400-2800
Motore mandrino .....	HP. 0,35
Raggio minimo e massimo della cava .....	mm. 5,5 - 31
Inclinazione della cava .....	da 0 a 20°
Spostamento longitudinale della tavola .....	mm. 90
Spostamento verticale della testa .....	mm. 15
Misure d'ingombro - lunghezza cm. ....	60
" " - larghezza cm. ....	38
" " - altezza cm. ....	71
Peso circa .....	Kg. 100

