



ORO FRANCO

LAMINATOIO mod. CAS 200/B
ROLLING MILL mod. CAS 200/B



ORO FRANCO di Franco Yuri
Via dell'Artigianato, 13 - 36050 Bolzano Vicentino (VI) - ITALY
Tel. +39 0444 350920 - Fax +39 0444 350900
internet: www.francofranco.it - e-mail: info@francofranco.it



LAMINATOIO mod. CAS 200/B

Macchina creata per soddisfare le esigenze di medi e grandi laboratori orafi che necessitano di una macchina versatile in grado di produrre sia lastra che filo in grande quantità.

Il laminatoio può essere prodotto sia nella versione lastra-filo che nella versione lastra-lastra. Nella versione lastra-lastra è possibile montare una coppia di cilindri in widia che permettono di ottenere una superficie della lastra incredibilmente lucida.

Il laminatoio è stato progettato sfruttando le più moderne tecnologie e la competenza di tecnici che hanno costruito questo tipo di macchine per un'intera vita professionale.

I cilindri sono montati su cuscinetti in bronzo lubrificati automaticamente da un sistema a circuito chiuso.

Il motore è montato direttamente sul riduttore e non sono presenti cinghie di trasmissione. Ciò rende questo laminatoio particolarmente silenzioso rispetto agli standard abituali. Il riduttore non necessita di interventi di lubrificazione da parte dell'utente.

La macchina è dotata di un motore ad una velocità. Su richiesta è possibile avere un motore a due velocità e montare aspi avvolgitori sia per la lastra che per il filo.

Il laminatoio è provvisto di marcatura CE ed è dotata dei dispositivi antinfortunistici previsti dalle normative internazionali vigenti.



ROLLING MILL mod. CAS 200/B

This machine has been designed to meet the needs of medium and big goldsmith laboratories requiring a versatile machine capable of producing big quantities of plate and wire.

The rolling mill can be made in two versions: plate-wire and plate-plate. It is moreover possible to mount a couple of tungsten carbide rolls which allows to obtain a wonderful shining surface.

The rolling mill has been designed exploiting the latest technology and the expertise of engineers who have built this type of machines for an entire working life.

The rolls are mounted on bronze roll supports lubricated automatically by a closed loop system.

The motor is mounted directly on the reduction unit and there are no drive belts. This makes this rolling mill particularly quiet compared to usual standards. The reduction unit does not require any lubrication interventions by the user.

The machine is equipped with a one-speed motor. On request, it is possible to order a two-speed motor and mount coiling units for wire or plate.

The rolling mill is CE marked and equipped with safety devices as required by international regulations in force.



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

	LASTRA-LASTRA PLATE-PLATE	LASTRA-FILO PLATE-WIRE
Larghezza dei cilindri Rolls width:	mm 200 tungsten carbide useful width: mm 110	mm 200
Diametro dei cilindri: Rolls diameter:	mm 110 - mm 120 (tungsten carbide)	mm 110
Max aperture dei cilindri: Max roll opening:	mm 32 - mm 20 (tungsten carbide)	mm 32
Scala di riduzione filo: Wire reduction range:	-	normal: 12,00 - 1,00 (23) hollow: 6,3 - 1,00 (30)
Velocità di laminazione: Rolling speed:	7,90 m/min	7.90 m/min
Potenza motore: Motor power:	kW 5,5	kW 5,5
Dimensioni: Dimensions:	cm 185x65xh155	cm 185x65xh155
Peso: Weight:	Kg 1145	Kg 1145
Tensione: Voltage:	a richiesta	on request

OPTIONALS

AVVOLGITORE PER LASTRA / COILING UNIT FOR PLATE

AVVOLGITORE PER FILO/ COILING UNIT FOR WIRE

RAFFREDDAMENTO DEI CILINDRI / ROLL COOLING

CILINDRI PER LASTRA IN WIDIA / TUNGSTEN CARBIDE ROLLS FOR PLATE

MOTORE A DUE VELOCITA'/TWO SPEED MOTOR

ORO FRANCO di Franco Yuri

Via dell'Artigianato, 13 - 36050 Bolzano Vicentino (VI) - ITALY

Tel. +39 0444 350920 - Fax +39 0444 350900

internet: www.francofranco.it - e-mail: info@francofranco.it